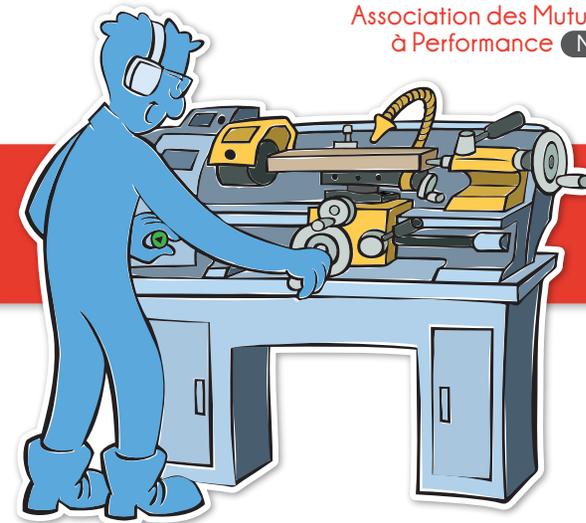


TOUR À MÉTAL

Les tours conventionnels à métaux tournent à grande vitesse. Il est facile d'y coincer un bout de vêtement et de s'y faire enrouler. Les conséquences sont souvent très graves, voire mortelles.



Conception Olympe
Mis à jour le : 7 mars 2017

RISQUES ET CONSÉQUENCES

- ✓ Être entraîné par la pièce ou le mandrin en rotation, ou par des mécanismes en mouvement.
- ✓ Être heurté ou écrasé par une pièce mal bridée.
- ✓ Se couper avec les arêtes tranchantes de la pièce à l'arrêt, des copeaux ou de l'outil.
- ✓ Être blessé lors de la projection de fragments de métal, de copeaux ou de fluide de coupe.
- ✓ Fournir un effort excessif lors de la manutention de pièces lourdes ou de grandes dimensions.

PISTES DE SOLUTIONS

- ✓ Soyez formé sur les risques et les méthodes de travail appropriées liés au tour à métal*. Référez-vous à votre supérieur, au besoin.
- ✓ Portez des vêtements ajustés, attachez les cheveux longs et ne portez pas de bijoux.
- ✓ Vérifiez la présence et le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité suivants :
 - Arrêt d'urgence*;
 - Protecteur de mandrin* avec interverrouillage*;
 - Protecteur devant la zone de coupe (vis-mère)*;
 - Protecteurs fixes pour limiter l'accès aux courroies et engrenages*;
 - Écran protecteur derrière le tour*.
- ✓ Gardez le plancher à proximité du tour propre et exempt d'huile et de graisse.
- ✓ Respectez les spécifications appropriées concernant la vitesse, l'avance et la profondeur de coupe, selon le matériau à usiner.
- ✓ Enlevez la clé du mandrin immédiatement après le réglage de celui-ci.
- ✓ Attendez l'arrêt complet de la rotation du mandrin avant de réaliser toute intervention à proximité de la zone dangereuse.
- ✓ Utilisez une brosse à long manche pour retirer les copeaux, mais seulement lorsque le tour est complètement arrêté.
- ✓ Portez des gants résistant aux coupures pour effectuer les manipulations de la pièce à l'arrêt. Cependant, ne portez pas de gants lorsque le tour est en fonction.
- ✓ Utilisez les moyens de manutention mécanique adaptés au poids et à la dimension des pièces.
- ✓ Ne laissez jamais tourner le tour sans surveillance.
- ✓ Respectez la procédure de cadenassage lors des travaux de maintenance ou de déblocage.

EPI



* Rapportez tout bris ou défaillance. Inclure dans le programme d'entretien/d'inspection préventif.